

Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2020 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali presso l'Università degli Studi di Padova - art. 14 d.lgs. 33/2013 e ss.mm.ii.

I	
NOME	COGNOME
FRANCESCO	NALINI

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
-	VENDITA	FABBRICATO	50%	ITALIA
+	ACQUISTO	FABBRICATO	100%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
+	CAREL INDUSTRIES S.P.A.	AZIONI	6'707	=====

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

8/10/21

Firma del dichiarante

Firma oscurata ai sensi delle Linee guida del Garante d

* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.