

1222·2022
800
ANNI



UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
DI PADOVA

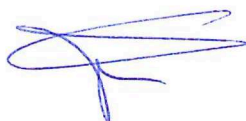
SELEZIONE PUBBLICA N. 2022N38, PER ESAMI, PER L'ASSUNZIONE A TEMPO INDETERMINATO DI N. 1 PERSONA DI CATEGORIA C, POSIZIONE ECONOMICA C1, AREA TECNICA, TECNICO-SCIENTIFICA ED ELABORAZIONE DATI, A TEMPO PIENO, PRESSO L'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI PADOVA - TECNICO DI LABORATORI MECCANICI.

QUESITI COLLOQUIO

Tema 1

1. Quali sono i componenti principali di un impianto per macchine a fluido?
2. Con riferimento al disegno tecnico allegato il candidato formuli un'ipotesi di possibili processi di lavorazione per la sua realizzazione in relazione alle tolleranze prescritte.
3. Il candidato dia una definizione generale di DPI per l'utilizzo in ambiente di lavoro e descriva le principali tipologie e caratteristiche di quelli normalmente utilizzati in un'officina meccanica per la conduzione di lavorazioni di materiali metallici? Inoltre, il candidato fornisca alcuni esempi di attività in officina meccanica dove è obbligatorio l'uso di DPI.

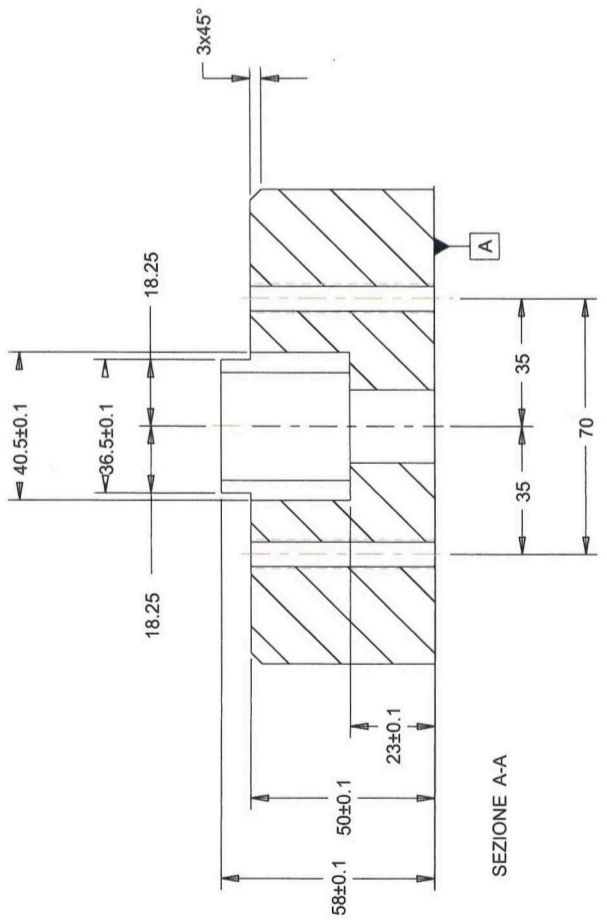
Spino



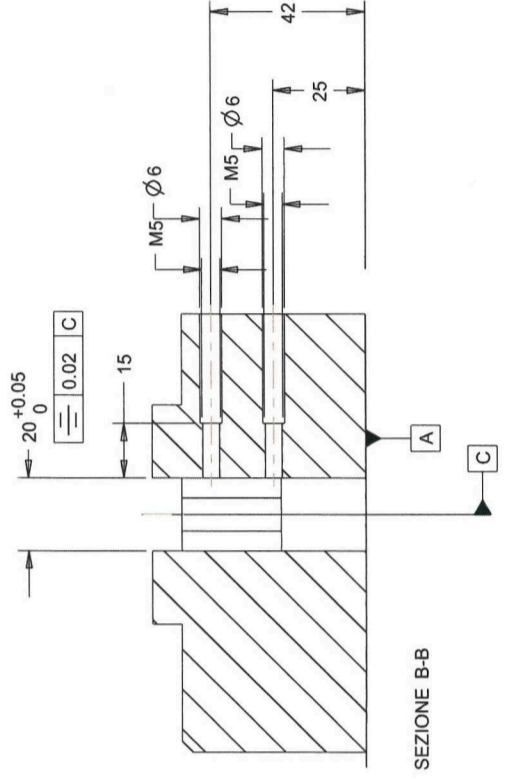
GR PE

Terme 1

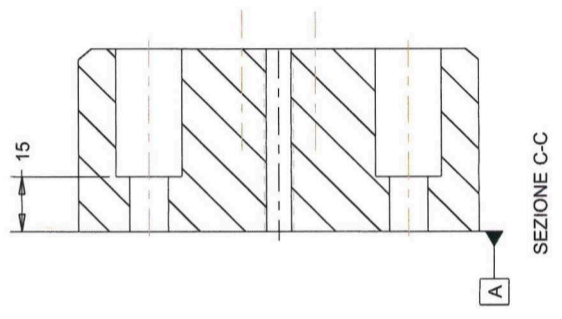
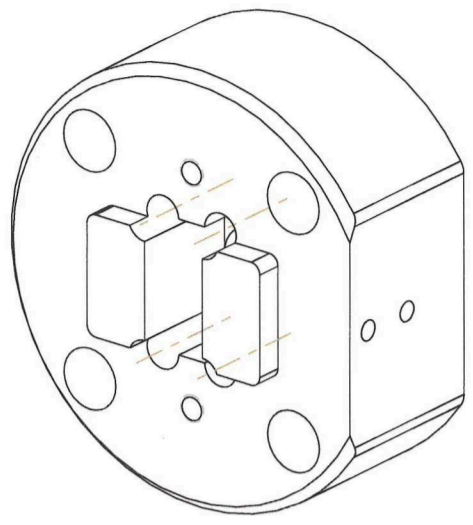
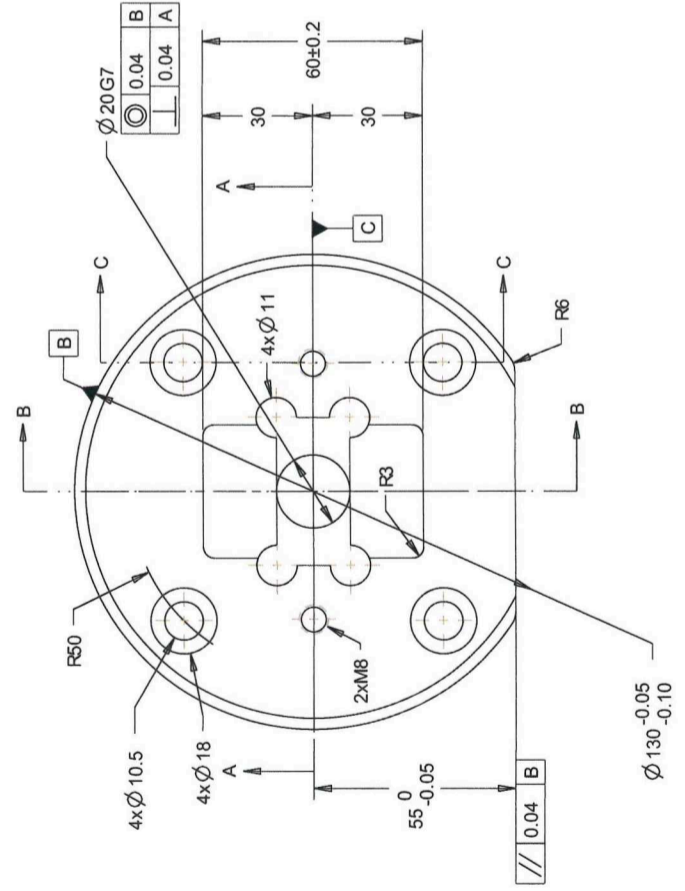
m 1



SEZIONE A-A



SEZIONE B-B



SEZIONE C-C

| | | | | |
|--|--------------------------|-------------------------------------|----------|--------------------|
| 5 | Porta stampo inf rotondo | C40 | 1 | |
| Posizione | Descrizione | Materiale | N. Pezzi | Trattamenti e note |
| Smussi non quotati: Quote senza indicazione di tolleranza: ISO 2768 - mK | | | | |
| Disegnato | Controllato | Rugosità Ra in µm: | | |
| F. Sparabone | | Scala: 1:1 | | |
| Data | | Tubo disegno: 5_portastampo_rotondo | | |
| Firma | | Codice Disegno: 5 strip | | |
| Dipartimento di Ingegneria Industriale - DI1 | | | | |

PC

[Signature]

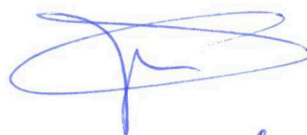
Silenz

Tema 2

1. Cosa significa collaudare una macchina a fluido? Quali attività preliminari si dovranno effettuare ai fini del collaudo?
2. Con riferimento al disegno tecnico allegato il candidato formuli un'ipotesi di possibili processi di lavorazione per la sua realizzazione in relazione alle tolleranze prescritte.
3. Un laboratorio meccanico strumentale deve acquistare un nuovo macchinario: spiegare quali azioni si devono fare per permettere un uso in sicurezza dell'attrezzatura in questione.

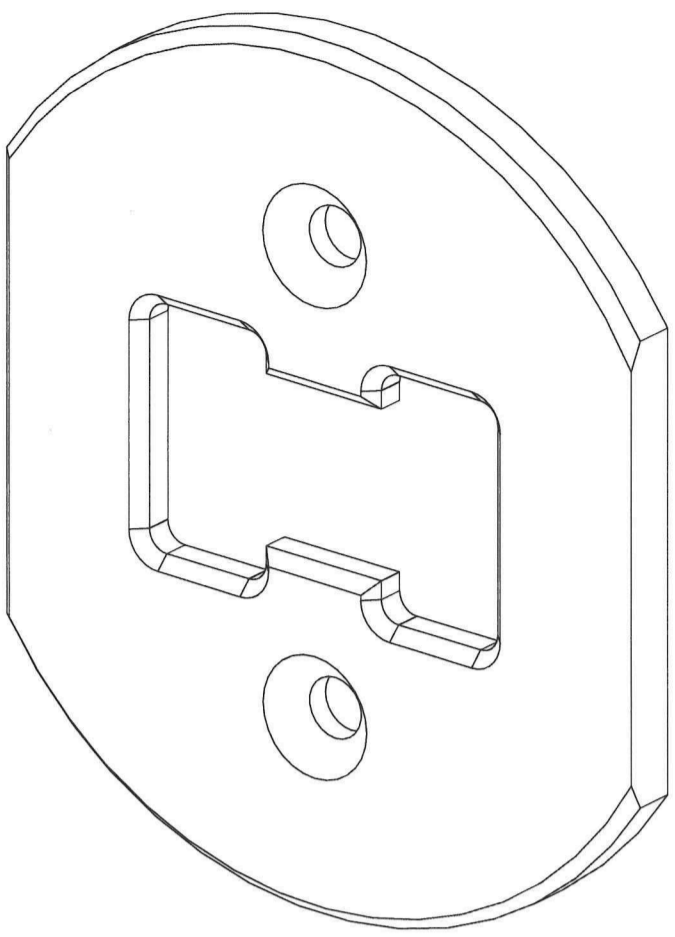
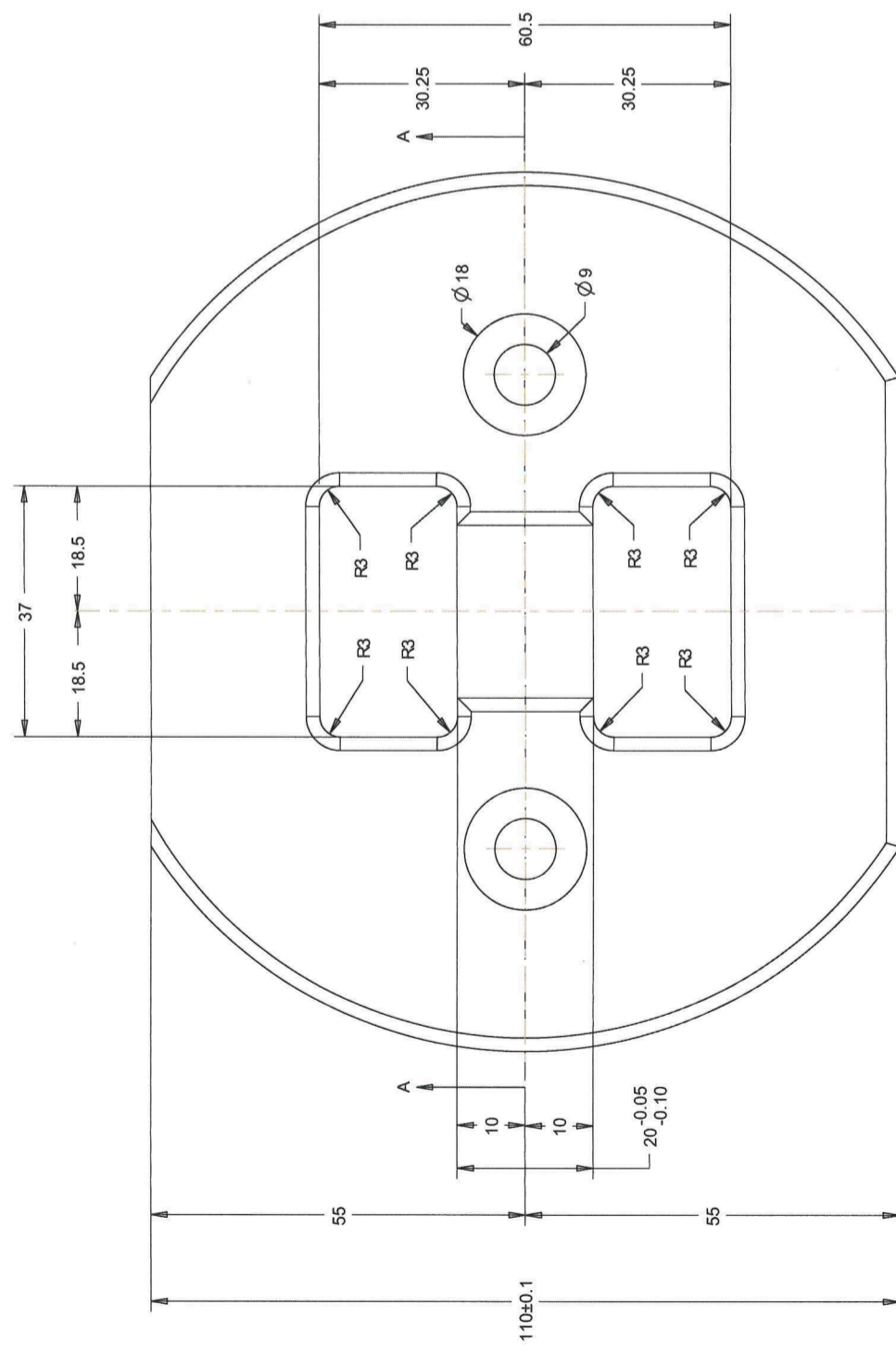
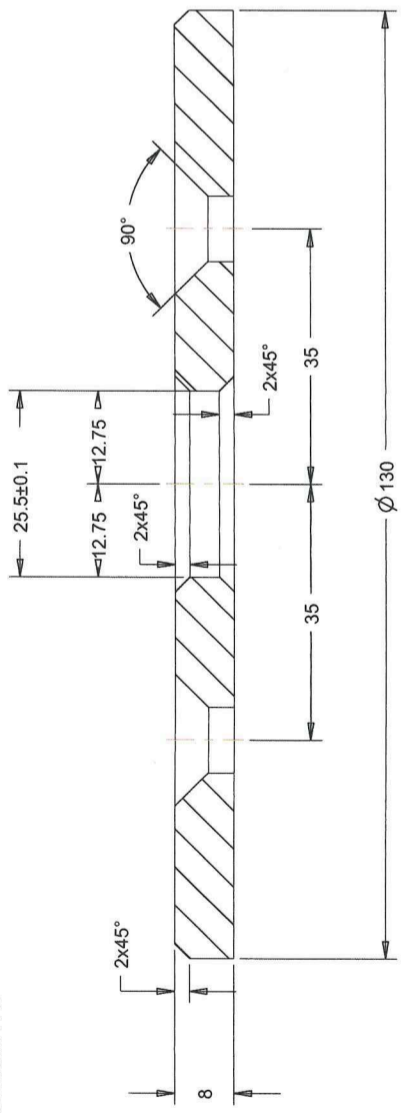
Spazio

PE.



gc

SEZIONE A-A



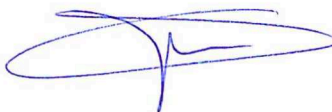
| | | | | |
|--|-----------------------------------|---|----------|--------------------|
| 6 | Porta stampo inf chiusura rotondo | C40 | 1 | |
| Posizione | Descrizione | Materiale | N. Pezzi | Trattamenti e note |
| Quote senza indicazione di tolleranza: ISO 2768 - mK | | | | |
| Smussi non quotati: | | Rugosità Ra in um: | | |
| Disegnato | Controllato | Scala: 2:1 | | |
| Data | F. Sparabotto | | | |
| Firma | | | | |
| Dipartimento di Ingegneria Industriale - DII | | Titolo disegno: 6_portastampo_inf_chius_rotondo | | |
| | | Codice Disegno: 6 sthp | | |

Dis.
SP
SP

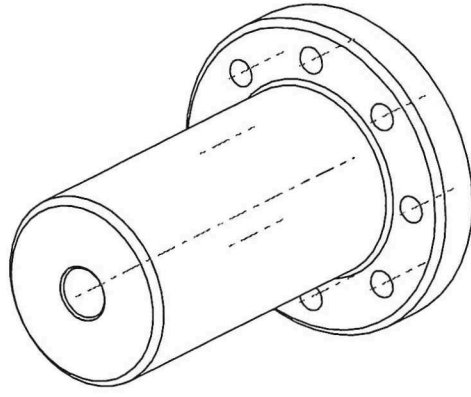
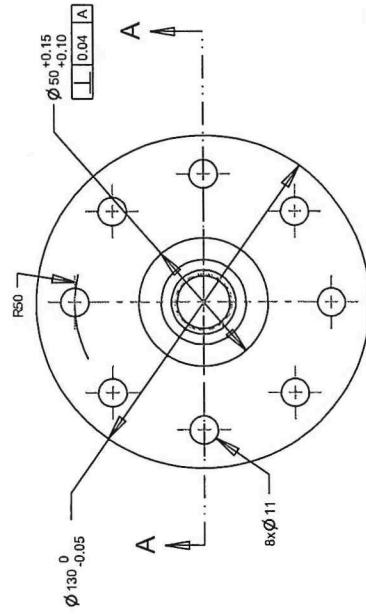
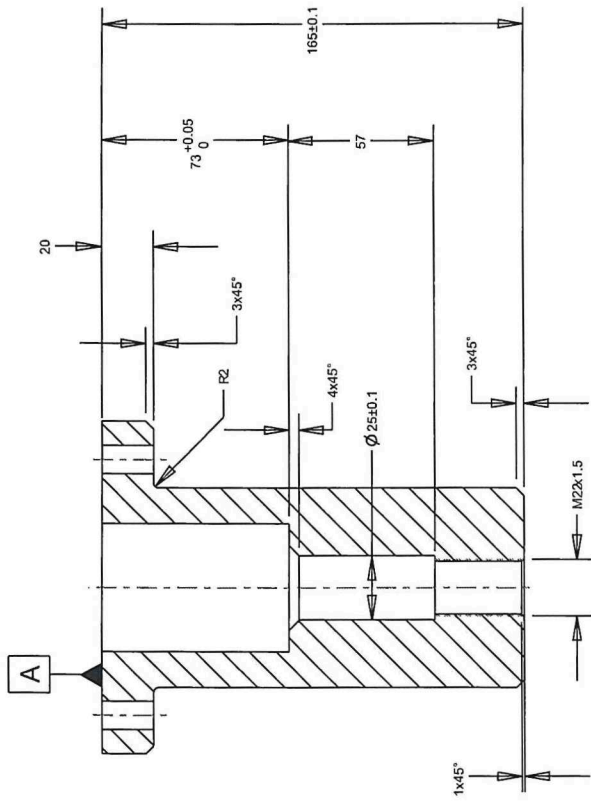
Tema 3

1. Come si fa ad avviare una pompa centrifuga?
2. Con riferimento al disegno tecnico allegato il candidato formuli un'ipotesi di possibili processi di lavorazione per la sua realizzazione in relazione alle tolleranze prescritte.
3. Quale è la norma di riferimento a livello nazionale sulle tematiche della sicurezza sui luoghi di lavoro e quali sono i principali soggetti definiti in tale norma che devono ottemperare alle disposizioni ?

SPER2


GR PE

SEZIONE A-A



11.3

| | | | | |
|--|---------------|---|--------------------------------|--------------------|
| 4 | Porta vite | C40 | 1 | Trattamenti e note |
| Posizione | | Descrizione | | |
| Smussi non quotati: | | Quote senza indicazione di tolleranza: ISO 2768 - mK | | |
| Data | Disegnato | Controllato | Rugosità Ra in μm : | Scala: |
| Firma | F. Sgarabotto | | $\nabla \nabla \nabla$ | 1:2 |
| Dipartimento di Ingegneria Industriale DII | | Titolo disegno: 4_Portavite | | |
| | | Codice disegno: 4 strip | | |

Handwritten signatures and initials in blue ink.

5 Feb 20