

Numero : Anno	Titolo	Ritirata	Sostituita da	N° pagine	Note
10001:1992	Definizione e classificazione delle ghise gregge			8	
10002-1:1992	Materiali metallici - Prova di trazione - Parte 1: Metodo di prova (a temperatura ambiente)	X	UNI EN 10002-1:2004	28	
10002-1:2004	Materiali metallici - Prova di trazione - Parte 1: Metodo di prova a temperatura ambiente			VI+43	
10002-2:1993	Materiali metallici - Prova di trazione - Parte 2: Verifica del sistema per misurazioni del carico della macchina per prove di trazione	X	UNI EN ISO 7500-1:2002	10	
10002-3:1996	Materiali metallici - Prova di trazione - Parte 3: Taratura degli strumenti di misurazione della forza utilizzati per la verifica delle macchine di prova uniassiale	X	UNI EN ISO 376:2004	IV+24	
10002-4:1996	Materiali metallici - Prova di trazione - Parte 4: Verifica degli estensimetri utilizzati nelle prove uniassiali	X	UNI EN ISO 9513:2004	IV+10	
10002-5:1993	Materiali metallici - Prova di trazione - Parte 5: Metodo di prova a temperatura elevata			30	
10003-1:1996	Materiali metallici - Prova di durezza - Parte 1: Metodo di prova	X	UNI EN ISO 6506-1:2001	IV+26	
10003-2:1996	Materiali metallici - Prova di durezza Brinell - Parte 2: Verifica delle macchine di prova di durezza Brinell	X	UNI EN ISO 6506-2:2001	IV+10	
10003-3:1996	Materiali metallici - Prova di durezza Brinell	X	UNI EN ISO 6506-3:2001	IV+8	
10016-1:1996	Vergella di acciaio non legato destinata alla trafilatura e/o alla laminazione a freddo - Parte 1: Prescrizioni generali			IV+12	
10016-2:1996	Vergella di acciaio non legato destinata alla trafilatura e/o laminazione a freddo - Parte 2: Prescrizioni specifiche per vergella per impieghi generali			IV+6	

10016-3:1996	Vergella di acciaio non legato destinata alla trafilatura e/o alla laminazione a freddo - Parte 3: Prescrizioni specifiche per vergella di acciaio effervescente o pseudoeffervescente, a basso tenore di carbonio			IV+6	
10016-4:1996	Vergella di acciaio non legato destinata alla trafilatura e/o alla laminazione a freddo - Parte 4: Prescrizioni specifiche per vergella per applicazioni particolari			IV+8	
10017:2005	Vergella di acciaio destinata alla trafilatura e/o alla laminazione a freddo - Dimensioni e tolleranze			II+15	
10020:1989	Definizione e classificazione dei tipi di acciaio	X	UNI EN 10020:2001	14	
10021:1995	Condizioni tecniche generali di fornitura per l'acciaio ed i prodotti siderurgici			17	
10024:1996	Travi ad I ad ali inclinate laminate a caldo - Tolleranze dimensionali e di forma			IV+6	
10025:1992	Prodotti laminati a caldo di acciai non legati per impieghi strutturali - Condizioni tecniche di fornitura	X	UNI EN 10025:1995	27	
10025:1995	Prodotti laminati a caldo di acciai non legati per impieghi strutturali - Condizioni tecniche di fornitura			31	
10025-1:2005	Prodotti laminati a caldo di			II+33	
10025-1:2005	Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Parte 1: Condizioni tecniche generali di fornitura			IX+50	Versione bilingue del luglio 2006
10025-2:2005	Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Parte 2: Condizioni tecniche di fornitura di acciai non legati per impieghi strutturali			II+34	
10025-2:2005	Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Parte 2: Condizioni tecniche di fornitura di acciai non legati per impieghi strutturali			VII+54	Versione bilingue del luglio 2006

10025-3:2005	Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Parte 3: Condizioni tecniche di fornitura di acciai per impieghi strutturali saldabili a grano fine allo stato normalizzato/normalizzato laminato			II+24	
10025-3:2005	Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Parte 3: Condizioni tecniche di fornitura di acciai per impieghi strutturali saldabili a grano fine allo stato normalizzato/normalizzato laminato			VII+40	Versione bilingue del luglio 2006
10025-4:2005	Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Parte 4: Condizioni tecniche di fornitura di acciai per impieghi strutturali saldabili a grano fine ottenuti mediante laminazione termomeccanica			II+24	
10025-4:2005	Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Parte 4: Condizioni tecniche di fornitura di acciai per impieghi strutturali saldabili a grano fine ottenuti mediante laminazione termomeccanica			VII+40	Versione bilingue del luglio 2006
10025-5:2005	Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Parte 5: Condizioni tecniche di fornitura di acciai per impieghi strutturali con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica			II+26	
10025-5:2005	Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Parte 5: Condizioni tecniche di fornitura di acciai per impieghi strutturali con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica			VII+42	Versione bilingue del luglio 2006
10025-6:2005	Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Parte 6: Condizioni tecniche di fornitura per prodotti piani di acciaio per impieghi strutturali ad alto limite di snervamento, bonificati			II+24	

10025-6:2005	Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali - Parte 6: Condizioni tecniche di fornitura per prodotti piani di acciaio per impieghi strutturali ad alto limite di snervamento, bonificati			VII+34	Versione bilingue del luglio 2006
10027-1:1993	Sistemi di designazione degli acciai - Parte 1: Designazione alfanumerica, simboli principali	X	UNI EN 10027-1:2006	7	
10027-2:1993	Sistemi di designazione degli acciai - Parte 2: Designazione numerica			10	
10028-1:1993	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 1: Prescrizioni generali	X	UNI EN 10028-1:2002	12	
10028-1:2002	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 1: Requisiti generali		10028-1:2004	VI+15	
10028-2:1993	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 2: Acciai non legati e legati con caratteristiche specificate a temperatura elevata	X	UNI EN 10028-2:2004	15	
10028-2:2004	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 2: Acciai non legati e legati con caratteristiche specificate a temperatura elevata			VI+21	
10028-3:1993	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 3: Acciai a grano fine normalizzati idonei alla saldatura	X	UNI EN 10028-3:2004	11	
10028-3:2004	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 3: Acciai a grano fine normalizzati idonei alla saldatura			VI+11	
10028-4:1995	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 4: Acciai legati al nichel con caratteristiche specificate a bassa temperatura	X	UNI EN 10028-4:2004	9	

10028-4:2004	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 4: Acciai legati al nichel con caratteristiche specificate a bassa temperatura			VI+9	
10028-5:1997	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 5: Acciai a grano fine ottenuti mediante lavorazione termomeccanica idonei alla saldatu	X	UNI EN 10028-5:2004	IV+10	
10028-5:2004	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 5: Acciai a grano fine ottenuti mediante lavorazione termomeccanica idonei alla saldatura			VI+7	
10028-6:1997	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 6: Acciai a grano fine bonificati idonei alla saldatura	X	UNI EN 10028-6:2004	IV+12	
10028-6:2004	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 6: Acciai a grano fine bonificati idonei alla saldatura			VI+9	
10028-7:2002	Prodotti piani di acciai per recipienti a pressione - Parte 7: Acciai inossidabili			VI+43	
10029:1992	Lamiere di acciaio laminate a caldo, di spessore $\geq$ o $>$ di 3 mm - Tolleranze dimensionali, di forma e sulla massa			12	
10031:2003	Prodotti semilavorati per forgiatura - Tolleranze sulle dimensioni sulla forma e sulla massa			II+8	
10034:1995	Travi ad I e ad H di acciaio per impieghi strutturali - Tolleranze dimensionali e di forma			IV+10	
10036:1990	Analisi chimica dei materiali ferrosi - Determinazione del carbonio totale negli acciai e nelle ghise - Metodo gravimetrico dopo combustione in corrente di ossigeno			6	
10045-1:1992	Materiali metallici - Prova di resilienza su provetta Charpy - Parte 1: Metodo di prova			9	

10045-2:1995	Materiali metallici - Prova di resilienza su provetta Charpy - Parte 2: Verifica della macchina di prova (pendolo battente)			25	
10048:1998	Nastri stretti di acciaio laminati a caldo - Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma			IV+22	
10051:1993	lamiere e nastri laminati a caldo in continuo, non rivestiti,	X	UNI EN 10051:2000		
10051:2000	Lamiere e nastri laminati a caldo in continuo, non rivestiti, di acciai non legati e legati - Tolleranze dimensionali e di forma			IV+22	
10052:1995	Vocabolario del trattamento termico dei prodotti ferrosi			41	
10055:1998	Profilati a T ad ali uguali e a spigoli arrotondati di acciaio, laminati a caldo - Dimensioni e tolleranze dimensionali e di forma			IV+8	
10056-1:2000	Angolari ad ali uguali e disuguali di acciaio per impieghi strutturali - Parte 1: Dimensioni			IV+10	
10056-2:1995	Angolari ad ali uguali e disuguali di acciaio per impieghi strutturali - Parte 2: Tolleranze dimensionali e di forma			IV+8	
10058:2004	Barre di acciaio piane laminate a caldo per impieghi generali - Dimensioni e tolleranze sulla forma e sulle dimensioni			II+10	
10059:2004	Barre di acciaio quadre laminate a caldo per impieghi generali - Dimensioni e tolleranze sulla forma e sulle dimensioni			II+9	
10060:2004	Barre di acciaio tonde laminate a caldo per impieghi generali - Dimensioni e tolleranze sulla forma e sulle dimensioni			II+9	
10061:2004	Barre di acciaio esagone laminate a caldo per impieghi generali - Dimensioni e tolleranze sulla forma e sulle dimensioni			II+7	
10067:1998	Piatti con bulbo laminati a caldo - Dimensioni e tolleranze sulla forma, sulle dimensioni e sulla massa			IV+8	

10071:1990	Analisi chimica dei materiali ferrosi - Determinazione del manganese negli acciai e nelle ghise - Metodo mediante titolazione elettrometrica			5	
10079:1994	Definizione dei prodotti di acciaio			39	
10080:2005	Acciaio per cemento armato - Acciaio saldabile per cemento armato - Generalità			II+69	
10083-1:1993	Acciai da bonifica - Parte 1: Condizioni tecniche di fornitura degli acciai speciali	X	UNI EN 10083-1:1998	48	
10083-1:1998	Acciai da bonifica - Parte 1: Condizioni tecniche di fornitura degli acciai speciali			IV+48	
10083-2:1993	Acciai da bonifica - Parte 2: Condizioni tecniche di fornitura degli acciai non legati di qualità	X	UNI EN 10083-2:1998	26	
10083-2:1998	Acciai da bonifica - Parte 2: Condizioni tecniche di fornitura degli acciai non legati di qualità'			IV+24	
10083-3:1997	Acciai da bonifica - Parte 3: Condizioni tecniche di fornitura degli acciai al boro			IV+24	
10084:2000	Acciai di cementazione - Condizioni tecniche di fornitura			IV+32	
10085:2003	Acciai da nitrurazione - Condizioni tecniche di fornitura			VI+22	
10087:2000	Acciai per lavorazioni meccaniche ad alta velocità - Condizioni tecniche di fornitura per i prodotti semilavorati, le barre laminare a caldo e le vergelle			IV+18	
10088-1:1997	Acciai inossidabili - Parte 1: Lista degli acciai inossidabili	X	UNI EN 10088-1:2005	IV+16	
10088-1:2005	Acciai inossidabili - Parte 1: Lista degli acciai inossidabili			II+38	
10088-2:1997	Acciai inossidabili - Parte 2: Condizioni tecniche di fornitura delle lamiere e dei nastri per impieghi generali	X	UNI EN 10088-2:2005	IV+42	
10088-2:2005	Acciai inossidabili - Parte 2: Condizioni tecniche di fornitura delle lamiere, dei fogli e dei nastri di acciaio resistente alla corrosione per impieghi generali			II+43	

10088-3:1997	Acciai inossidabili - Parte 3: Condizioni tecniche di fornitura dei semilavorati, barre, vergella e profilati per impieghi generali	X	UNI EN 10088-3:2005	IV+40	
10088-3:2005	Acciai inossidabili - Parte 3: Condizioni tecniche di fornitura dei semilavorati, barre, vergella, filo, profilati e prodotti trasformati a freddo di acciaio resistente alla corrosione per impieghi generali			II+55	
10090:2000	Acciai e leghe per valvole di motori a combustione interna			IV+18	
10092-1:2004	Barre di acciaio piano laminato a caldo per molle - Parte 1: Barre piano - Dimensioni e tolleranze sulla forma e sulle dimensioni			II+15	
10092-2:2005	Barre di acciaio piano laminato a caldo per molle - Parte 2: Piatti nervati e striati per molle a balestra - Dimensioni e tolleranze sulla forma e sulle dimensioni			II+9	
10095:2001	Acciai e leghe di nichel resistenti al calore			VI+26	
10106:1998	Lamiere e nastri magnetici di acciaio a grani non orientati, laminati a freddo e forniti allo stato finito			IV+14	
10107:1998	Lamiere e nastri magnetici di acciaio a grani orientati forniti allo stato finito	X	UNI EN ISO 10107:2006	IV+14	
10108 : 2005	Vergella tonda di acciaio per deformazione a freddo ed estrusione a freddo - Dimensioni e tolleranze			10	
10109-1:1996	Materiali metallici - Prova di durezza - Parte 1: Prova	X	UNI EN ISO 6508-1:2002	IV+16	
10109-2:1996	Materiali metallici - Prova di durezza - Parte 2: Verifica delle macchine di prova di durezza Rockwell (scale A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)	X	UNI EN ISO 6508-2:2002	IV+14	
10109-3:1996	Materiali metallici - Prova di durezza - Parte 3: Taratura dei blocchetti di riferimento da utilizzare con le macchine di prova di durezza Rockwell (scale A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)	X	UNI EN ISO 6508-3:2002	IV+10	



10111:2000	Lamiere e nastri a basso tenore di carbonio laminati a caldo in continuo per formatura a freddo - Condizioni tecniche di fornitura			IV+12	
10113-1:1994	Prodotti laminati a caldo di acciai saldabili a grano fine, per impieghi strutturali - Parte 1: Condizioni generali di fornitura	X	UNI EN 10025-1, UNI EN 10025-3, UNI EN 10025-4	21	
10113-2:1994	Prodotti laminati a caldo di acciai saldabili a grano fine, per impieghi strutturali - Parte 2: Condizioni di fornitura degli acciai allo stato normalizzato	X	UNI EN 10025-1, UNI EN 10025-3	12	
10113-3:1994	Prodotti laminati a caldo di acciai saldabili a grano fine, per impieghi strutturali - Parte 3: Condizioni di fornitura degli acciai ottenuti mediante laminazione termomeccanica	X	UNI EN 10025-1, UNI EN 10025-3	12	
10120:1998	Lamiere e nastri di acciaio per bombole saldate per gas			IV+12	
10126:1998	Lamiere e nastri magnetici di acciaio non legato laminati a freddo e forniti allo stato semifinito			IV+12	
10027-1:2006	Sistemi di designazione degli acciai - Parte 1: Designazione simbolica			II+25	
10107:2006	Lamiere e nastri magnetici di acciaio a grani orientati forniti allo stato finito			II+15	
10130:1992	Prodotti piani laminati a freddo, di acciaio a basso	X	UNI EN 10130:2000	17	
10130:2000	Prodotti piani laminati a freddo, di acciaio a basso tenore di carbonio per imbutitura o piegamento a freddo - Condizioni tecniche di fornitura			IV+20	
10131:1993	Prodotti piani laminati a freddo, non rivestiti, di acciaio a basso tenore di carbonio e di acciaio ad alto limite di snervamento, per imbutitura e piegamento a freddo - Tolleranze dimensionali e di forma			9	

10132-1:2002	Nastri di acciaio laminati a freddo da trattamento termico - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 1: Generalità			VI+8	
10132-2:2002	Nastri di acciaio laminati a freddo da trattamento termico - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Acciai da cementazione			VI+6	
10132-3:2002	Nastri di acciaio laminati a freddo da trattamento termico - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 3: Acciai da bonifica			VI+7	
10132-4:2002	Nastri di acciaio laminati a freddo da trattamento termico - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 4: Acciai per molle e per altre applicazioni			VI+8	
10136:1990	Analisi chimica dei materiali ferrosi - Determinazione del nichel negli acciai e nelle ghise - Metodo mediante spettrometria di assorbimento atomico nella fiamma			8	
10137-1:1997	Lamiere e larghi piatti di acciai ad alto limite di snervamento bonificati o induriti per precipitazione, per impieghi strutturali - Parte 1: Condizioni generali di fornitura	X	UNI EN 10025-1:2005 e UNI EN 10025-6:2005	IV+16	
10137-2:1997	Lamiere e larghi piatti di acciai ad alto limite di snervamento bonificati o induriti per precipitazione, per impieghi strutturali - Parte 2: Condizioni di fornitura degli acciai bonificati	X	UNI EN 10025-1:2005 e UNI EN 10025-6:2006	IV+12	
10137-3:1997	Lamiere e larghi piatti di acciai ad alto limite di snervamento bonificati o induriti per precipitazione, per impieghi strutturali - Parte 3: Condizioni di fornitura degli acciai induriti per precipitazione			IV+10	
10139:1999	Nastri stretti non rivestiti laminati a freddo di acciaio dolce per formatura a freddo - Condizioni tecniche di fornitura			IV+20	

10140:1997	Nastri stretti di acciaio laminati a freddo - Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma			IV+10	
10142:1992	Lamiere e nastri di acciaio a basso tenore di carbonio, zincati a caldo in continuo, per formatura a freddo - Condizioni tecniche di fornitura	X	UNI EN 10142:2001	15	
10142:1992/A1:1997	Lamiere e nastri di acciaio a basso tenore di carbonio, zincati a caldo in continuo, per formatura a freddo - Condizioni tecniche di fornitura	X	UNI EN 10142:2001	II+8	
10142:2002	Lamiere e nastri di acciaio a basso tenore di carbonio, zincati per immersione a caldo in continuo, per formatura a freddo - Condizioni tecniche di fornitura			VI+15	
10143:1994	Lamiere sottili e nastri di acciaio con rivestimento metallico applicato per immersione a caldo in continuo - Tolleranze dimensionali e di forma			10	
10147:1993	Lamiere e nastri di acciaio per impieghi strutturali, zincati per immersione a caldo in continuo. Condizioni tecniche di fornitura	X	UNI EN 10147:2002	15	
10147:1993/A1:1997	Nastri e lamiere di acciaio per impieghi strutturali, zincati per immersione a caldo in continuo - Condizioni tecniche di fornitura	X	UNI EN 10147:2002	II+10	
10147:2002	Nastri e lamiere di acciaio per impieghi strutturali, zincati per immersione a caldo in continuo - Condizioni tecniche di fornitura			VI+14	
10149-1:1997	Prodotti piani laminati a caldo di acciai ad alto limite di snervamento per formatura a freddo - Parte 1: Condizioni generali di fornitura			IV+16	

10149-2:1997	Prodotti piani laminati a caldo di acciai ad alto limite di snervamento per formatura a freddo - Parte 2: Condizioni di fornitura degli acciai ottenuti mediante laminazione termomeccanica			IV+12	
10149-3:1997	Prodotti piani laminati a caldo di acciai ad alto limite di snervamento per formatura a freddo - Parte 3: Condizioni di fornitura degli acciai normalizzati o laminati normalizzati			IV+12	
10152:1994	Prodotti piani di acciaio laminati a freddo, zincati per via elettrolitica - Condizioni tecniche di fornitura	X	UNI EN 10152:2004	20	
10152:2004	Prodotti piani di acciaio laminati a freddo, rivestiti di zinco per via elettrolitica oer fornatura a freddo - Condizioni tecniche di fornitura			VI+13	
10154:1998	Lamiere e nastri di acciaio rivestiti in continuo per immersione a caldo di uno strato di alluminio-silicio (AS) - Condizioni tecniche di fornitura			IV+16	
10155:1995	Acciai per impieghi strutturali con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica - Condizioni tecniche di fornitura	X	UNI EN 10025-1 UNI EN 10025-5	29	
10160:2001	Controllo con ultrasuoni di prodotti piani di acciaio con spessore maggiore o uguale a 6 mm (metodo per riflessione)			VI+9	
10163-1:1992	Condizioni di fornitura relative alla finitura superficiale di lamiere, larghi piatti e profilati di acciaio laminati a caldo - Parte 1: Prescrizioni generali	X	UNI EN 10163-1:2005	9	
10163-1:2005	Condizioni di fornitura relative alla finitura superficiale di lamiere, larghi piatti e profilati di acciaio laminati a caldo - Parte 1: Requisiti generali			13	

10163-2:1992	Condizioni di fornitura relative alla finitura superficiale di lamiera, larghi piatti e profilati di acciaio laminati a caldo - Parte 2: Lamiera e larghi piatti	X	UNI EN 10163-2:2005	7	
10163-2:2005	Condizioni di fornitura relative alla finitura superficiale di lamiera, larghi piatti e profilati di acciaio laminati a caldo - Parte 2: Lamiera e larghi piatti			10	
10163-3:1992	Condizioni di fornitura relative alla finitura superficiale di lamiera, larghi piatti e profilati di acciaio laminati e a caldo - Parte 3: Profilati	X	UNI EN 10163-3:2005	5	
10163-3:2005	Condizioni di fornitura relative alla finitura superficiale di lamiera, larghi piatti e profilati di acciaio laminati a caldo - Parte 3: Profilati				
10164:1994	Acciai con caratteristiche di deformazione migliorate nella direzione perpendicolare alla superficie del prodotto - Condizioni tecniche di fornitura	X	UNI EN 10164:2005	12	
10164:2005	Acciai con caratteristiche di deformazione migliorate nella direzione perpendicolare alla superficie del prodotto - Condizioni tecniche di fornitura			14	
10165:1998	Lamiera e nastri magnetici di acciaio legato laminati a freddo e forniti allo stato semifinito			IV+12	
10168:2005	Prodotti di acciaio - Documenti di controllo - Lista e descrizione delle informazioni			V+20	Versione bilingue inglese italiano
10168:2005	Prodotti di acciaio - Documenti di controllo - Lista e descrizione delle informazioni			II+12	

10169-1:1998	Prodotti piani di acciaio rivestiti in continuo con materiale organico (nastri rivestiti) - Informazioni generali (definizioni, materiali, tolleranze, metodi di prova).			IV+20	
10177:1990	Analisi chimica dei materiali ferrosi - Determinazione del calcio negli acciai - Metodo mediante spettrometria di assorbimento atomico nella fiamma			8	
10178:1990	Analisi chimica dei materiali ferrosi - Determinazione del niobio negli acciai - Metodo spettrofotometrico			8	
10179:1990	Analisi chimica dei materiali ferrosi - Determinazione dell'azoto (tenori in tracce) negli acciai - Metodo spettrofotometrico			12	
10181:1990	Analisi chimica dei materiali ferrosi - Determinazione del piombo negli acciai - Metodo mediante spettrometria di assorbimento atomico nella fiamma			7	
10184:1992	Analisi chimica dei materiali ferrosi - Determinazione del fosforo negli acciai e nelle ghise - Metodo spettrofotometrico	X	UNI EN 10184:2006	13	
10184:2006	Analisi chimica dei materiali ferrosi - Determinazione del fosforo negli acciai e nelle ghise - Metodo spettrofotometrico al blu di molibdeno			II+11	TESTO INGLESE
10188:1992	Analisi chimica dei materiali ferrosi - Determinazione del cromo negli acciai e nelle ghise - Metodo mediante spettrometria di assorbimento atomico nella fiamma			10	
10200:1994	Analisi chimica dei materiali ferrosi - Determinazione del boro negli acciai - Metodo spettrofotometrico			11	
10202:1992	Banda cromata elettrolitica			29	
10202:2004	Prodotti per imballaggio laminati a freddo - Banda stagnata elettrolitica e banda cromata elettrolitica			VI+41	

10203:1993	Banda stagnata elettrolitica laminata a freddo	X	UNI EN 10202:2004	26	
10204:1992	Prodotti metallici - Tipi di documenti di controllo	X	UNI EN 10204:2005	II+4	
10204:2005	Prodotti metallici - Tipi di documenti di controllo			II+10	
10204:2005	Prodotti metallici - Tipi di documenti di controllo			II+12	Versione bilingue inglese italiano
10205:1993	Banda nera in rotoli laminata a freddo, per la produzione di banda stagnata o di banda cromata elettrolitica			15	
10207:1993	Acciai per recipienti a pressione semplici - Condizioni tecniche di fornitura per lamiere, nastri e barre	X	UNI EN 10207:2005	16	
10207:2005	Acciai per recipienti a pressione semplici - Condizioni tecniche di fornitura per lamiere, nastri e barre			II+18	
10208-1:1999	Tubi di acciaio per condotte di fluidi combustibili - Condizioni tecniche di fornitura - Tubi della classe di prescrizione A			VI+42	
10208-2:1998	Tubi di acciaio per condotte di fluidi combustibili - Condizioni tecniche di fornitura - Tubi della classe di prescrizione B			VI+54	
10209:1998	Prodotti piani laminati a freddo, di acciaio a basso tenore di carbonio, per smaltatura mediante vetrificazione - Condizioni tecniche di fornitura			IV+26	
10210-1:1996	Profilati cavi finiti a caldo di acciai non legati e a grano fine per impieghi strutturali - Parte 1: Condizioni tecniche di fornitura			IV+26	
10210-2:1999	Profilati cavi finiti a caldo di acciai non legati e a grano fine per impieghi strutturali - Parte 2: Tolleranze, dimensioni e caratteristiche del profilo			IV+32	

10211:1998	Analisi chimica dei materiali ferrosi - Determinazione del titanio negli acciai e nelle ghise - Metodo mediante spettrometria di assorbimento atomico alla fiamma			IV+12	
10212:1996	Analisi chimica dei materiali siderurgici - Determinazione dell'arsenico negli acciai e nelle ghise - Metodo spettrofotometrico			IV+10	
10213-1:1998	Condizioni tecniche di fornitura dei getti di acciaio per impieghi sotto pressione - Parte 1: Generalita'			IV+14	
10213-2:1998	Condizioni tecniche di fornitura dei getti di acciaio per impieghi sotto pressione - Parte 2: Qualita' di acciaio per impiego a temperatura ambiente e ad elevate temperature			IV+8	
10213-3:1998	Condizioni tecniche di fornitura dei getti di acciaio per impieghi sotto pressione - Parte 3: Qualita' di acciaio per impiego a basse temperature			IV+6	
10213-4:1998	Condizioni tecniche di fornitura dei getti di acciaio per impieghi sotto pressione - Parte 4: Qualita' di acciai austenitici ed austeno-ferritici			IV+8	
10214:1996	Nastri e lamiere di acciaio rivestiti a caldo in continuo di lega zinco- alluminio (ZA) - Condizioni di fornitura			IV+16	
10215:1996	Nastri e lamiere di acciaio rivestiti a caldo in continuo di lega alluminio- zinco (AZ) - Condizioni tecniche di fornitura			IV+16	
10216-1:2002	Tubi senza saldatura di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 1: Tubi di acciaio non legato per impieghi a temperatura ambiente	X	UNI EN 10216-1:2005	II+25	
10216-1:2005	Tubi senza saldatura di			II+24	



10216-2:2002	Tubi senza saldatura di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Tubi di acciaio non legato e legato per impieghi a temperatura elevata	X	UNI EN 10216-2:2005	II+40	
10216-2:2005	Tubi senza saldatura di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Tubi di acciaio non legato e legato per impieghi a temperatura elevata			II+40	
10216-3:2002	Tubi senza saldatura di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 3: Tubi di acciaio legato a grano fine	X	UNI EN 10216-3:2005	II+34	
10216-3:2005	Tubi senza saldatura di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 3: Tubi di acciaio legato a grano fine			II+34	
10216-4:2002	Tubi senza saldatura di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 4: Tubi di acciaio non legato e legato per impieghi a bassa temperatura	X	UNI EN 10216-4:2005	II+29	
10216-4:2005	Tubi senza saldatura di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 4: Tubi di acciaio non legato e legato per impieghi a bassa temperatura			II+29	
10216-5:2005	Tubi senza saldatura di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 5: Tubi di acciaio inossidabile			II+45	
10217-1:2002	Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 1: Tubi di acciaio non legato per impiego a temperatura ambiente	X	UNI EN 10217-1:2005	II+40	

10217-1:2005	Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 1: Tubi di acciaio non legato per impiego a temperatura ambiente			II+40	
10217-2:2002	Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Tubi saldati elettricamente di acciaio non legato e legato per impieghi a temperatura elevata	X	UNI EN 10217-2:2005	II+27	
10217-2:2005	Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Tubi saldati elettricamente di acciaio non legato e legato per impieghi a temperatura elevata			II+27	
10217-3:2002	Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 3: Tubi di acciaio legato a grano fine	X	UNI EN 10217-3:2005	II+45	
10217-3:2005	Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 3: Tubi di acciaio legato a grano fine			II+45	
10217-4:2002	Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 4: Tubi saldati elettricamente di acciaio non legato per impieghi a bassa temperatura	X	UNI EN 10217-4:2005	II+28	
10217-4:2005	Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 4: Tubi saldati elettricamente di acciaio non legato per impieghi a bassa temperatura			II+28	

10217-5:2002	Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 5: Tubi saldati ad arco sommerso di acciaio non legato e legato per impieghi a temperatura elevata	X	UNI EN 10217-5:2005	II+35	
10217-5:2005	Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 5: Tubi saldati ad arco sommerso di acciaio non legato e legato per impieghi a temperatura elevata			35	
	Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Tubi saldati ad arco sommerso di acciaio non legato per impieghi a bassa temperatura	X	UNI EN 10217-6:2005	II+32	
10217-6:2005	Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 6: Tubi saldati ad arco sommerso di acciaio non legato per impieghi a bassa temperatura			II+32	
10217-7:2005	Tubi saldati di acciaio per impieghi a pressione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 7: Tubi di acciaio inossidabile			II+37	
10218-1:1995	Filo di acciaio e relativi prodotti - Generalita' - Parte 1: Metodi di prova			12	
10218-2:1997	Filo di acciaio e relativi prodotti - Generalita' - Parte 2: Dimensioni e tolleranze dei fili			IV+8	
10219-1:1999	Profilati cavi formati a freddo di acciai non legati e a grano fine per strutture saldate - Parte 1: Condizioni tecniche di fornitura			IV+30	
10219-2:1999	Profilati cavi formati a freddo di acciai non legati e a grano fine per strutture saldate - Parte 2: Tolleranze, dimensioni e caratteristiche del profilo			IV+34	

10220:2003	Tubi di acciaio, saldati e senza saldatura - Dimensioni e masse lineiche			II+9	
10221:1997	Classi di qualita' di superficie delle barre e delle vergelle laminate a caldo - Condizioni tecniche di fornitura			IV+10	
10222-1:2001	Fucinati di acciaio per apparecchi a pressione - Parte 1: Requisiti generali per fucinati a stampo aperto	X	UNI EN 10222-1:2004	VI+14	
10222-1:2004	Fucinati di acciaio per apparecchi a pressione - Parte 1: Requisiti generali per fucinature libere			IV+15	
10222-2:2001	Fucinati di acciaio per apparecchi a pressione - Parte 2: Acciai ferritici e martensitici con caratteristiche prescritte a temperatura elevata			VI+12	
10222-3:2001	Fucinati di acciaio per apparecchi a pressione - Parte 3: Acciai al nichel con caratteristiche specifiche per basse temperature			VI+5	
10222-4:2001	Fucinati di acciaio per apparecchi a pressione - Parte 4: Acciai saldabili a grano fine con limite di elasticità elevato			VI+5	
10222-5:2001	Fucinati di acciaio per apparecchi a pressione - Parte 5: Acciai inossidabili martensitici, austenitici ed austeno- ferritici			VI+13	
10223-1:1999	Fili e prodotti trafilati di acciaio per recinzioni - Parte 1: Filo spinato di acciaio rivestito di zinco o di lega di zinco			IV+8	
10223-2:1999	Fili e prodotti trafilati di acciaio per recinzioni - Parte 2: Reti di acciaio a maglie esagonali usate in agricoltura, nell'isolamento e nelle recinzioni			IV+10	
10223-3:1999	Fili e prodotti trafilati di acciaio per recinzioni - Parte 3: Reti di acciaio a maglie esagonali per impieghi industriali			IV+8	

10223-4:2000	Fili e prodotti trafilati di acciaio per recinzioni - Parte 4: Recinzioni in rete elettrosaldata			IV+10	
10223-5:2000	Fili e prodotti trafilati di acciaio per recinzioni - Parte 5: Recinzioni in rete a maglia annodata			IV+12	
10223-6:2000	Fili e prodotti trafilati di acciaio per recinzioni - Parte 6: Recinzioni in rete a semplice torsione			IV+10	
10224:2003	Tubi e raccordi di acciaio non legato per il trasporto di liquidi acquosi inclusa l'acqua per il consumo umano - Condizioni tecniche di fornitura	X	UNI EN 10224:2004	II+58	
10224:2004	Tubi e raccordi di acciaio non legato per il convogliamento di liquidi acquosi inclusa l'acqua per il consumo umano - Condizioni tecniche di fornitura	X	UNI EN 10224:2006	VI+46	
10224:2006	Tubi e raccordi di acciaio non legato per il convogliamento di acqua e di altri liquidi acquosi - Condizioni tecniche di fornitura			II+58	
10225:2004	Acciai strutturali saldabili destinati alla costruzione di strutture fisse in mare - Condizioni tecniche di fornitura			II+89	
10226-1:2006	Filettature di tubazioni per accoppiamento con tenuta sul filetto - Parte 1: Filettature esterne coniche e interne parallele - Dimensioni, tolleranze e designazione			II+13	
10226-2:2006	Filettature di tubazioni per accoppiamento con tenuta sul filetto - Parte 2: Filettature esterne coniche e interne coniche - Dimensioni, tolleranze e designazione			II+13	
10228-1:2001	Prove non distruttive dei fucinati di acciaio - Parte 1: Controllo magnetoscopico			VI+9	

10228-2:2000	Prove non distruttive dei fucinati di acciaio - Parte 2: Controllo con liquidi penetranti			IV+10	
10228-3:2000	Prove non distruttive dei fucinati di acciaio - Parte 3: Controllo con ultrasuoni dei fucinati di acciaio ferritico o martensitico			IV+20	
10228-4:2000	Prove non distruttive dei fucinati di acciaio - Parte 4: Controllo con ultrasuoni dei fucinati di acciaio inossidabile austenitico ed austeno-ferritico			IV+18	
10229:2000	Valutazione della resistenza dei prodotti di acciaio alla fessurazione indotta da idrogeno (HIC)			IV+12	
10230-1:2002	Chiodi di filo di acciaio - Chiodi per impieghi generali			VI+15	
10232:1995	Materiali metallici - Tubi - Prova di curvatura su spezzone di tubo	X	UNI EN ISO 8491:2005	IV+6	
10233:1995	Materiali metallici - Tubi - Prova di schiacciamento	X	UNI EN ISO 8492, UNI EN ISO 8493	IV+6	
10234:1995	Materiali metallici - Tubi - Prova di allargamento			IV+6	
10235:1995	Materiali metallici - Tubi - Prova di bordatura	X	UNI EN ISO 8494:2005	IV+6	
10236:1995	Materiali metallici - Tubi - Prova di schiacciamento su anello	X	UNI EN ISO 8495:2005	IV+6	
10237:1995	Materiali metallici - Tubi - Prova di trazione su anello	X	UNI EN ISO 8496:2005	IV+6	
10238:1998	Prodotti di acciaio per impieghi strutturali sabbiati in automatico e preverniciati con una mano di fondo applicata in automatico			IV+10	
10240:1999	Rivestimenti protettivi interni e/o esterni per tubi di acciaio - Prescrizioni per i rivestimenti di zincatura per immersione a caldo applicati in impianti automatici			IV+16	
10241:2002	Raccordi di acciaio filettati per tubi			II+31	
10242:1998	Raccordi di tubazione filettati di ghisa malleabile	X	UNI EN 10242:2001	IV+42	
10242:2001	Raccordi di tubazione filettati di ghisa malleabile			VI+37	

10243-1:2006	Fucinati di acciaio mediante stampatura - Tolleranze sulle dimensioni - Parte 1: Pezzi fucinati a caldo con maglio e con presse verticali			II+39	TESTO INGLESE
10243-2:2006	Fucinati di acciaio mediante stampatura - Tolleranze sulle dimensioni - Parte 2: Pezzi fucinati a caldo con macchine da fucinatura orizzontali			II+34	TESTO INGLESE
10244-1:2003	Fili e prodotti trafilati di acciaio Rivestimenti metallici non ferrosi sui fili di acciaio - Parte 1: Principi generali			VI+4	
10244-2:2003	Fili e prodotti trafilati di acciaio Rivestimenti metallici non ferrosi sui fili di acciaio - Parte 2: Rivestimenti di zinco o di leghe di zinco			VI+13	
10244-3:2003	Fili e prodotti trafilati di acciaio Rivestimenti metallici non ferrosi sui fili di acciaio - Parte 3: Rivestimenti di alluminio			VI+2	
10244-4:2003	Fili e prodotti trafilati di acciaio Rivestimenti metallici non ferrosi sui fili di acciaio - Parte 4: Rivestimenti di stagno			VI+3	
10244-5:2003	Fili e prodotti trafilati di acciaio Rivestimenti metallici non ferrosi sui fili di acciaio - Parte 5: Rivestimenti di nickel			VI+2	
10244-6:2003	Fili e prodotti trafilati di acciaio Rivestimenti metallici non ferrosi sui fili di acciaio - Parte 6: Rivestimenti di rame, bronzo od ottone			VI+3	
10245-1:2003	Fili e prodotti trafilati di acciaio Rivestimenti organici sui fili di acciaio - Parte 1: Regole generali			VI+12	
10245-2:2003	Fili e prodotti trafilati di acciaio Rivestimenti organici sui fili di acciaio - Parte 2: Fili rivestiti in PVC			VI+4	
10245-3:200	Fili e prodotti trafilati di acciaio Rivestimenti organici sui fili di acciaio - Parte 3: Fili rivestiti in PE			VI+5	

10246-1:1998	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 1: Controllo automatico elettromagnetico per la verifica della tenuta idraulica di tubi di acciaio ferromagnetico senza saldatura e saldati (escluso all'arco sommerso)			IV+16	
10246-2:2002	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 2: Controllo automatico mediante correnti indotte di tubi di acciaio austenitico e austeno-ferritico senza saldatura e saldati (ad eccezione di quelli ad arco sommerso) per la verifica della tenuta idraulica			II+13	
10246-3:2001	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 3: Controllo automatico mediante correnti indotte di tubi di acciaio senza saldatura e saldati (ad eccezione di quelli ad arco sommerso) per la rilevazione dei difetti			VI+10	
10246-4:2001	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 4: Controllo automatico dell'intera superficie mediante trasduttori magnetici/flusso disperso di tubi di acciaio ferromagnetico senza saldatura per la rilevazione di difetti trasversali			VI+8	
10246-5:2001	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 5: Controllo automatico dell'intera superficie mediante trasduttori magnetici/flusso disperso di tubi di acciaio ferromagnetico senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la rilevazione dei difetti longitudinali			VI+7	



10246-6:2001	Controlli non distruttivi dei tubi di acciaio - Parte 6: Controllo automatico dell'intera superficie mediante ultrasuoni di tubi di acciaio senza saldatura per la rilevazione dei difetti trasversali			VI+8	
10246-7:1998	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 7: Controllo automatico con ultrasuoni per la ricerca di imperfezioni longitudinali su tutta la circonferenza di tubi di acciaio senza saldatura e saldati (escluso all'arco sommerso)	X	UNI EN 10246-7:98	IV+12	
10246-7:2006	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 7: Controllo automatico con ultrasuoni su tutta la circonferenza dei tubi di acciaio senza saldatura e saldati (escluso ad arco sommerso) per la rilevazione di imperfezioni longitudinali			II+11	
10246-8:2001	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 8: Controllo automatico mediante ultrasuoni della saldatura di tubi di acciaio saldati elettricamente per la rivelazione dei difetti longitudinali			VI+6	
10246-9:2002	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 9: Controllo automatico mediante ultrasuoni del giunto saldato dei tubi di acciaio saldati ad arco sommerso per la rilevazione dei difetti longitudinali e/o trasversali			II+11	
10246-10:2002	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 10: Controllo radiografico della saldatura dei tubi di acciaio saldati in automatico ad arco sommerso per la rilevazione dei difetti			II+16	

10246-11:2002	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 11: Controllo mediante liquidi penetranti dei tubi di acciaio senza saldatura e saldati per la rilevazione dei difetti superficiali			II+11	
10246-12:2002	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 12: Controllo mediante particelle magnetiche dei tubi di acciaio ferromagnetico senza saldatura e saldati per la rilevazione di difetti superficiali			II+10	
10246-13:2002	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 13: Controllo automatico mediante ultrasuoni dello spessore delle estremità dei tubi di acciaio senza saldatura e saldati (ad eccezione di quelli ad arco sommerso)			II+7	
10246-14:2001	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 14: Controllo automatico mediante ultrasuoni di tubi di acciaio senza saldatura e saldati (eccetto quelli ad arco sommerso) per la rilevazione dei doppi spessori			VI+8	
10246-15:2002	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 15: Controllo automatico mediante ultrasuoni di nastri/lamiere usati nella fabbricazione di tubi di acciaio saldati per la rilevazione dei difetti laminari			II+13	
10246-16:2002	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 16: Controllo automatico mediante ultrasuoni dell'area adiacente al giunto saldato dei tubi di acciaio saldati per la rilevazione di imperfezioni laminari			II+13	

10246-17:2002	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 17: Controllo mediante ultrasuoni dell'estremità dei tubi di acciaio senza saldatura e saldati per la rilevazione di imperfezioni laminari			II+8	
10246-18:2002	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Parte 18: Controllo mediante particelle magnetiche dell'estremità dei tubi di acciaio ferromagnetici senza saldatura e saldati per la rilevazione di imperfezioni laminari			II+7	
10248-1:1997	Palancole laminate a caldo di acciai non legati - Parte 1: Condizioni tecniche di fornitura			IV+16	
10248-2:1997	Palancole laminate a caldo di acciai non legati - Parte 2: Tolleranze dimensionali e di forma			IV+12	
10249-1:1997	Palancole profilate a freddo di acciai non legati - Parte 1: Condizioni tecniche di fornitura			IV+12	
10249-2:1997	Palancole profilate a freddo di acciai non legati - Parte 2: Tolleranze dimensionali e di forma			IV+8	
10250-3:2001	Prodotti fucinati di acciaio per impieghi generali - Parte 3: Acciai speciali legati			VI+5	due copie
10250-4:2001	Prodotti fucinati di acciaio per impieghi generali - Parte 4: Acciai inossidabili			VI+13	
10251:1999	Materiali magnetici - Metodi di determinazione delle caratteristiche geometriche di lamiere e nastri magnetici di acciaio			IV+10	
10252:1999	Materiali magnetici - Metodi di misurazione delle proprietà magnetiche di lamiere e nastri di acciaio a medie frequenze			IV+16	
10253-1:2002	Raccordi per tubazioni da saldare di testa - Acciaio non legato lavorato plasticamente per impieghi generali e senza requisiti specifici di controllo			VI+23	

10254:2004	Fucinati di acciaio in stampo chiuso - Condizioni tecniche generali di fornitura			VI+10	
10255:2005	Tubi di acciaio non legato adatti alla saldatura e alla filettatura - Condizioni tecniche di fornitura			II+21	
10256:2002	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Qualificazione e competenza del personale per le prove non distruttive di livello 1 e 2			II+17	
10256:2002	Prove non distruttive dei tubi di acciaio - Qualificazione e competenza del personale per le prove non distruttive di livello 1 e 2			V+22	Versione bilingue del giugno 2006
10257-1:2000	Filo di acciaio non legato, rivestito di zinco o di lega di zinco, per armatura di cavi destinati al trasporto di energia o alle telecomunicazioni - Cavi terrestri			IV+10	
10257-2:2000	Filo di acciaio non legato, rivestito di zinco o di lega di zinco, per armatura di cavi destinati al trasporto di energia o alle telecomunicazioni - Cavi sottomarini			IV+10	
10258:1998	Nastri e bandelle laminati a freddo di acciaio inossidabile - Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma			IV+10	
10259:1998	Nastri larghi e lamiere/fogli laminati a freddo di acciaio inossidabile - Tolleranze sulle dimensioni e sulla forma			IV+12	
10263-1:2003	Vergella, barre e filo di acciaio per ricalcatura a freddo ed estrusione a freddo - Parte 1: Condizioni tecniche di fornitura generali			VI+22	
10263-2:2003	Vergella, barre e filo di acciaio per ricalcatura a freddo ed estrusione a freddo - Parte 2: Condizioni tecniche di fornitura degli acciai non destinati al trattamento termico dopo lavorazione a freddo			VI+5	

10263-3:2003	Vergella, barre e filo di acciaio per riscalatura a freddo ed estrusione a freddo -Parte 3: Condizioni tecniche di fornitura degli acciai da cementazione			VI+11	
10263-4:2003	Vergella, barre e filo di acciaio per riscalatura a freddo ed estrusione a freddo - Parte 4: Condizioni tecniche di fornitura degli acciai da bonifica			VI+15	
10263-5:2003	Vergella, barre e filo di acciaio per riscalatura a freddo ed estrusione a freddo - Parte 5: Condizioni tecniche di fornitura degli acciai inossidabili			VI+8	
10264-1:2004	Fili e prodotti trafilati di acciaio Filo di acciaio per funi - Parte 1: Requisiti generali			VI+7	
10264-2:2004	Fili e prodotti trafilati di acciaio Filo di acciaio per funi - Parte 2: Filo di acciaio non legato trafilato a freddo per funi per applicazioni generali			VI+7	
10264-3:2004	Fili e prodotti trafilati di acciaio Filo di acciaio per funi - Parte 3: Fili tondi e sagomati di acciaio non legato per applicazioni speciali			VI+13	
10264-4:2004	Fili e prodotti trafilati di acciaio Filo di acciaio per funi - Parte 4: Filo di acciaio inossidabile			VI+4	
10265:1998	Materiali magnetici - Requisiti dei nastri e delle lamiere di acciaio con caratteristiche meccaniche e permeabilità magnetica garantite			IV+16	
10266:2004	Tubi di acciaio, raccordi e profilati cavi per impieghi strutturali - Simboli e definizioni dei termini da utilizzare nelle norme di prodotto			II+17	
10267:1999	Acciai ferritici-perlitici atti all'indurimento per precipitazione a partire da temperature di lavorazione a caldo			IV+16	

10268:2000	Prodotti piani laminati a freddo di acciai microlegati ad alto limite di snervamento per formatura a freddo - Condizioni generali di fornitura			IV+10	
10269:2001	Acciai e leghe di nichel per elementi di fissaggio con proprietà specifiche a elevate e/o basse temperature			VI+40	
10271:2000	Prodotti piani di acciaio rivestiti di zinco-nichel (ZN) per via elettrolitica - Condizioni tecniche di fornitura			IV+20	
10272:2003	Barre di acciaio inossidabile per impieghi a pressione			VI+31	
10273:2002	Barre laminate a caldo di acciaio saldabile per impieghi a pressione con caratteristiche specificate a temperature elevate			VI+21	
10274:2000	Materiali metallici - Prova mediante caduta di massa			IV+14	
10275:2000	Materiali metallici - Prova di espansione idraulica su anello tubolare			IV+10	
10276-1:2006	Analisi chimica dei materiali ferrosi - Determinazione dell'ossigeno nell'acciaio e nella ghisa - Parte 1: Campionamento e preparazione dei campioni di acciaio per la determinazione dell'ossigeno			V+14	
10276-2:2003	Analisi chimica dei materiali ferrosi - Determinazione dell'ossigeno nell'acciaio e nella ghisa - Metodo per assorbimento nell'infrarosso dopo fusione sotto gas inerte			II+13	
10277-1:2000	Prodotti di acciaio finiti a freddo - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 1: Generalità			IV+16	
10277-2:2000	Prodotti di acciaio finiti a freddo - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Acciai per impieghi generali			IV+10	
10277-3:2000	Prodotti di acciaio finiti a freddo - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 3: Acciai per lavorazioni meccaniche ad alta velocità			IV+10	

10277-4:2000	Prodotti di acciaio finiti a freddo - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 4: Acciai da cementazione			IV+10	
10277-5:2000	Prodotti di acciaio finiti a freddo - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 5: Acciai da bonifica			IV+10	
10278:2002	Dimensioni e tolleranze dei prodotti di acciaio finiti a freddo			VI+8	
10279:2002	Profilati a U di acciaio laminati a caldo - Tolleranze sulla forma, sulle dimensioni e sulla massa			VI+4	
10280:2003	Materiali magnetici - Metodi di misurazione delle proprietà magnetiche di fogli e nastri magnetici per mezzo di prova su singolo foglio			VI+14	
10282:2003	Materiali magnetici - Metodo di prova per la determinazione della resistenza all'isolamento superficiale dei fogli e dei nastri magnetici			VI+7	
10283:2000	Getti di acciaio resistenti alla corrosione			VI+14	
10284:2003	Raccordi in ghisa malleabile con estremità a compressione per sistemi di tubazioni in polietilene (PE)			II+21	
10288:2003	Tubi e raccordi di acciaio per condotte terrestri e marine - Rivestimenti esterni a doppio strato a base di polietilene applicati mediante estrusione			II+48	
10289:2003	Tubi e raccordi di acciaio per condotte terrestri e marine - Rivestimenti esterni in resina epossidica e resina epossidica-modificata applicata allo stato liquido			II+41	
10290:2003	Tubi e raccordi di acciaio per condotte terrestri e marine - Rivestimenti esterni in poliuretano e poliuretano-modificato applicato allo stato liquido			II+44	
10291:2003	Materiali metallici - Prova di scorrimento in tensione uniaassiale - Metodo di prova			VI+24	

10292:2004	Nastri e lamiere di acciaio ad alto limite di snervamento rivestiti per immersione a caldo in continuo per formatura a freddo - Condizioni tecniche di fornitura			VI+20	
10293:2006	Getti di acciaio per impieghi tecnici generali			II+16	
10294-1:2006	Barre cave per lavorazioni di macchina - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 1: Acciai non legati e legati			II+28	
10295:2003	Getti di acciaio resistente al calore			II+15	
10296-1:2003	Tubi saldati di acciaio di sezione circolare per impieghi meccanici ed ingegneristici generali - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 1: Tubi di acciaio non legato e legato			II+29	
10296-2:2006	Tubi saldati di acciaio di sezione circolare per utilizzi meccanici e ingegneristici generali - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Tubi di acciaio inossidabile			II+31	
10297-1:2003	Tubi senza saldatura di acciaio di sezione circolare per utilizzi meccanici ed ingegneristici generali - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 1: Tubi di acciaio non legato e legato			II+43	
10297-2:2006	Tubi senza saldatura di acciaio per utilizzi meccanici e ingegneristici generali - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Tubi di acciaio inossidabile			II+33	
10298:2006	Tubi e raccordi di acciaio per condotte terrestri e marine - Rivestimento interno con malta cementizia			II+25	
10301:2003	Tubi e raccordi di acciaio per condotte terrestri e marine - Rivestimento interno per la riduzione dell'attrito nel trasporto di gas non corrosivo			II+28	



10302:2003	Acciai e leghe a base di nichel e cobalto resistenti allo scorrimento			II+46	
10303:2003	Nastri e fogli magnetici molto sottili di acciaio per l'impiego a frequenze medie			VI+9	
10304:2003	Materiali magnetici (ferro e acciaio) per relè			II+19	
10305-1:2003	Tubi di acciaio per impieghi di precisione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 1: Tubi senza saldatura trafilati a freddo			II+29	
10305-2:2003	Tubi di acciaio per impieghi di precisione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 2: Tubi saldati trafilati a freddo			II+21	
10305-3:2003	Tubi di acciaio per impieghi di precisione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 3: Tubi saldati calibrati a freddo			II+22	
10305-4:2003	Tubi di acciaio per impieghi di precisione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 4: Tubi senza saldatura trafilati a freddo per sistemi idraulici e pneumatici			II+21	
10305-5:2003	Tubi di acciaio per impieghi di precisione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 5: Tubi saldati calibrati a freddo di sezione quadrata e rettangolare			II+21	
10305-6:2005	Tubi di acciaio per impieghi di precisione - Condizioni tecniche di fornitura - Parte 6: Tubi saldati trafilati a freddo per trasmissioni oleoidrauliche e pneumatiche			II+20	
10306:2003	Prodotti siderurgici - Controllo con ultrasuoni di profilati con sezione ad H con facce parallele e profilati con sezione IPE			VI+9	
10307:2003	Prove non distruttive - Controllo con ultrasuoni di prodotti piani di acciaio inossidabile austenitico e austeno- ferritico di spessore uguale o maggiore di 6 mm (metodo per riflessione)			VI+12	

10308:2004	Prove non distruttive - Controllo con ultrasuoni delle barre di acciaio			VI+12	
10310:2004	Tubi e raccordi di acciaio per condotte terrestri e marine - Rivestimenti interni ed esterni a base di poliammide in polvere			II+35	
10311:2005	Giunzioni per la connessione di tubi e raccordi di acciaio per il trasporto di acqua e altri liquidi acquosi			II+27	
10312:2003	Tubi saldati di acciaio inossidabile per il convogliamento di liquidi acquosi incluso l'acqua per il consumo umano - Condizioni tecniche di fornitura	X	UNI EN 10312 : 2004	VI+18	
10314:2003	Metodo per la derivazione dei valori minimi del limite convenzionale di elasticità dell'acciaio a temperatura elevata			II+10	
10318:2005	Determinazione dello spessore e della composizione chimica dei rivestimenti di zinco e di leghe d'alluminio - Metodo di routine			II+23	
10319-1:2005	Materiali metallici - Prova di rilassamento sotto sforzo di trazione - Parte 1: Procedura per le macchine di prova			II+18	
10323:2005	Filo e prodotti trafilati di acciaio - Filo per pneumatici			II+16	
10324:2005	Filo e prodotti trafilati di acciaio - Filo d'armatura per tubi flessibili			II+13	
10326:2004	Nastri e lamiere di acciaio per impieghi strutturali rivestiti per immersione a caldo in continuo - Condizioni tecniche di fornitura			II+20	
10327:2004	Nastri e lamiere di acciaio a basso tenore di carbonio rivestiti per immersione a caldo in continuo, per fornitura a freddo - Condizioni tecniche di fornitura			II+23	

10328:2005	Ghisa e acciaio - Determinazione della profondità convenzionale di tempra dopo riscaldamento superficiale			II+6	
10329:2006	Tubi e raccordi di acciaio per tubazioni terrestri e marine - Rivestimenti esterni delle giunzioni realizzati in sito			II + 45	
10330:2003	Materiali magnetici - Metodo di misurazione del campo coercitivo dei materiali magnetici in un circuito aperto			II+9	
10332:2003	Materiali magnetici - Materiali per magneti permanenti (magneticamente duri) - Metodo di misurazione delle proprietà magnetiche			II+14	
10333:2005	Acciaio per imballaggio - Prodotti piani di acciaio destinati all'utilizzo a contatto con gli alimenti, i prodotti e le bevande per il consumo umano e animale - Acciaio rivestito di stagno (Banda stagnata)			II+12	
10334:2005	Acciaio per imballaggio - Prodotti piani di acciaio destinati all'utilizzo a contatto con gli alimenti, i prodotti e le bevande per il consumo umano e animale - Acciaio non rivestito (Banda nera)			II+8	
10335:2005	Acciaio per imballaggio - Prodotti piani di acciaio destinati all'utilizzo a contatto con gli alimenti, i prodotti e le bevande per il consumo umano e animale - Acciai non legati rivestiti per via elettrolitica di cromo e di ossido di cromo			II+7	
10342:2005	Materiali magnetici - Classificazione dell'isolamento della superficie delle lamiere, dei nastri e delle lamelle magnetiche di acciaio			II+7	
10401:2004	Scale d'appoggio portatili a sfilo ed innestabili per usi professionali specifici nell'industria			IV+28	